

GUANTES DE LÁTEX WONDER GRIP - HWG310HY COMFORT

Guante de poliéster con doble recubrimiento de látex en palma.



NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



2131X

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Construcción y obras públicas.
- Electrónica.
- Aeroespacial.
- Bricolaje.
- Almacenamiento, embalaje y logística.
- Montaje.

CARACTERÍSTICAS

- Forro fino y suave que proporciona flexibilidad y destreza.
- Excelente sensibilidad táctil y una comodidad excepcional. Agarre y resistencia en ambientes secos y húmedos.
- Confeccionado para adaptarse a la forma natural de la mano y, de este modo, limitar el cansancio de las manos y aumentar la comodidad.
- Amarillo muy llamativo para asegurar que las manos del usuario permanezcan siempre a la vista y que el trabajo se lleve a cabo de un modo más seguro.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Látex	Amarillo	Galga 13	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 pares/paquete 144 pares/caja

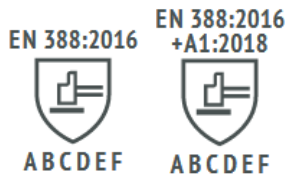
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30