

## GUANTES DE PU WONDER GRIP - HOP775HY OPTY

Guante de fibra HPPE y spandex con recubrimiento de poliuretano Xtended Performance XP!TM en palma.



### NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



4X43C

### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Aeroespacial.
- Automóvil.
- Vidrio.
- Mecánica.

### CARACTERÍSTICAS

- Forro ultraligero que proporciona sensibilidad en la punta de los dedos y una protección de nivel C frente a los cortes.
- Excelente flexibilidad para proporcionar la máxima comodidad.
- Revestimiento de PU robusto, además de suave y liso, que garantiza un agarre seguro en entornos secos.
- Sensación extremadamente fina, transpirable en el dorso de la mano y agradable al tacto para garantizar la máxima comodidad.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano ( Pu )	Amarillo	Galga 13	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 pares/paquete 144 pares/caja

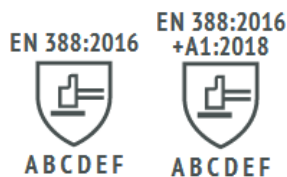
## NORMATIVAS

### EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30